

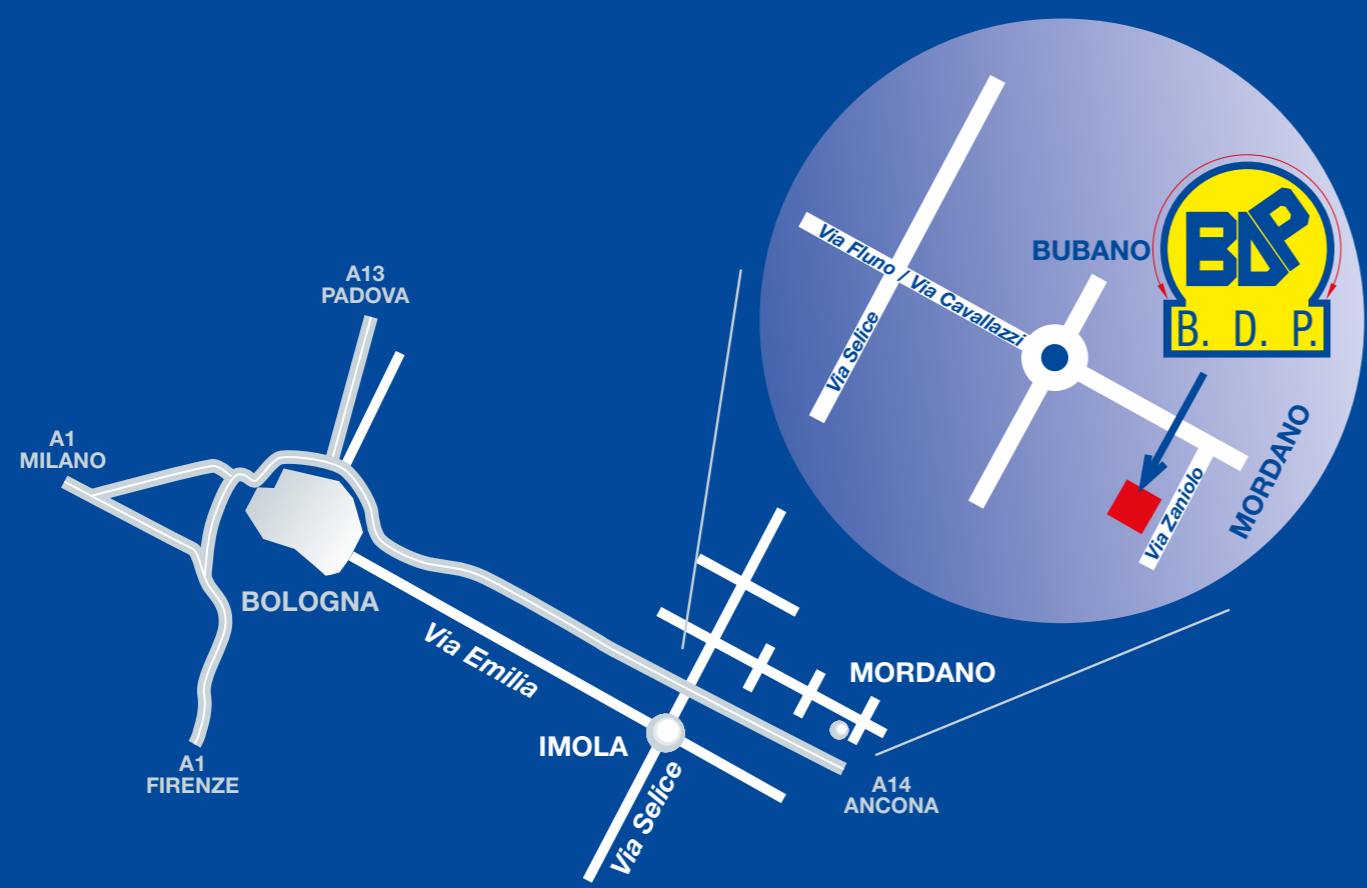


**NEW**

# MA 99 FM MAP



-  **Aggraffatrice con tecnologia M.A.P.**
-  **Seaming machine with M.A.P. technology**
-  **Machine à agraffer avec technologie M.A.P.**



Via Zaniolo, 1145  
 40027 MORDANO (Bo) Italy  
 Tel. +39 0542 52915  
 Fax +390542 56568  
 www.bdpsrl.com  
 E-mail: commerciale@bdpsrl.com  
 acquisti@bdpsrl.com  
 tecnico@bdpsrl.com

AGENTE - AGENT

nuovagraficaimola

**MADE IN ITALY**

**INDUSTRIAL AUTOMAZIONI**



Macchina a giostra in linea nata per chiudere tramite aggraffatura, piccole e medie produzioni di barattoli, offrendo all'utilizzatore la possibilità d'inertizzare il prodotto all'interno della confezione in modo da mantenerne inalterato l'aroma. Grazie al sistema M.A.P. (Modified Atmosphere Packaging), che durante l'aggraffatura aspira l'aria presente all'interno del barattolo e la sostituisce con un gas inertizzante (azoto o CO<sub>2</sub>), l'ossigeno all'interno della confezione viene completamente eliminato.

La MA 99 FM MAP è provvista di un gruppo di posa automatica del tappo da aggraffare e di 3 testate di aggraffatura che eseguono la chiusura durante la rotazione della giostra di trasporto barattoli.

Ogni testata di aggraffatura, prima di eseguire la chiusura, controlla la presenza del tappo, e nel caso in cui esso non fosse presente, esegue lo scarto automatico del barattolo.

### MASSIMA FLESSIBILITÀ

La macchina è azionata da 3 motorizzazioni indipendenti fra loro e regolabili elettronicamente (testate di aggraffatura, stella rotazione barattoli, avanzamento trasportatore) permettendo così una chiusura di ottima qualità su qualsiasi formato di vaso e coperchio.

### RAPIDITÀ NEL CAMBIO FORMATO

Un quarto motore, anche questo a velocità regolabile, e una serie di rinvii e trasmissioni, fanno in modo che la regolazione in altezza del formato del barattolo possa essere eseguita in pochi secondi, premendo semplicemente due pulsanti.

La regolazione del diametro di aggraffatura è eseguita in maniera semplice e precisa ruotando la ghiera centrale posta su di ogni testata di aggraffatura. Le poche e rapide operazioni da eseguire rendono brevissimi i tempi di sostituzione di un formato con un altro.

### COMPATTEZZA E SICUREZZA

Le ridotte dimensioni della macchina permettono all'operatore di eseguire agevolmente il carico del magazzino coperchi e di avere costantemente sotto controllo ogni punto della macchina durante ogni fase di lavorazione.

Una serie di controlli e sicurezze meccaniche ed elettriche, evita danni a qualsiasi componente della macchina e permette all'operatore di lavorare in estrema sicurezza.

### IGIENE E PULIZIA

Le carenature della macchina sono costruite completamente in acciaio inossidabile. Inoltre, la facile accessibilità a ogni parte che compone la macchina, permette all'operatore di pulire accuratamente e semplicemente ogni suo punto.



Rotating in-line machine, realized to close through seaming, small and middle productions of cylindrical metal cans, giving the possibility to the operator to inert the product inside the cans in order to maintain its aroma unaltered. Thanks to the M.A.P. system (Modified Atmosphere Packaging), that during the seaming phase aspirates air from inside the can and replaces it with an inerting gas (nitrogen or CO<sub>2</sub>), the oxygen inside the can is completely eliminated.

The MA 99 FM MAP machine has got an automatic cap laying system and 3 seaming heads that close the cans during the rotation of the can transport star-wheel. Each seaming head, before closing the can, checks the presence of the cap and if not present, it carries out the automatic reject of the can.

### GREAT FLEXIBILITY

The machine is driven by 3 independent motorizations which are electrically adjustable (seaming head, can rotation star-wheel, conveyor advance), allowing an excellent quality of closing of any can and lid size.

### QUICK FORMAT CHANGE

A fourth motorization, with adjustable speed too, and a set of angle bevel gears and transmission components, enable to take only few seconds to adjust the format height, just pushing two buttons.

The seaming diameter adjustment is very simple and precise, just rotating the central lock ring placed on each seaming head. Thanks to the quick and easy operations to carry out, the change of the can format requires a very short time.

### COMPACTNESS AND SAFETY

Thanks to the machine small dimensions, the operator can load easily the lids store, and can also constantly control each part of the machine during every processing stage. A set of mechanical and electrical control systems and safety devices avoid damages to any machine component and guarantee the worker's safety.

### HYGIENE AND CLEANLINESS

The fairing of the machine is completely made in stainless steel. In addition, the easy access to each part of the machine, allows the operator to clean accurately and easily all the parts of the machine.



Cette machine rotative en ligne est née pour fermer par agrafage petites et moyennes productions de boîtes, offrant la possibilité d'inertiser le produit à l'intérieur de l'emballage pour maintenir son arôme inaltéré. Grâce au système M.A.P. (Modified Atmosphere Packaging) qui, pendant la phase d'agrafage, aspire l'air à l'intérieur de la boîte et le remplace avec un gaz inertant (azote ou CO<sub>2</sub>), l'oxygène dans le récipient est complètement éliminé.

La machine MA 99 FM MAP est composée par un groupe automatique de pose des couvercles à agrafage et par 3 têtes d'agrafage qui exécutent la fermeture pendant la rotation du carrousel de transport des boîtes.

Avant la fermeture, chaque tête d'agrafage contrôle la présence du couvercle, et s'il n'est pas présent, elle effectue automatiquement le rejet de la boîte.

### GRANDE FLESSIBILITÀ

La machine est actionnée par 3 motorisations indépendantes entre elles et réglables électroniquement (tête d'agrafage, étoile de rotation des boîtes, avancement du convoyeur), en permettant ainsi une fermeture de qualité excellente de n'importe quel format de récipient et couvercle.

### CHANGEMENT RAPIDE DE FORMAT

Un quatrième moteur, lui aussi avec des vitesses réglables et une série de renvois et transmissions, permet la régulation de la hauteur du format; cette opération peut être exécutée en quelques secondes en appuyant simplement sur deux boutons.

La régulation du diamètre d'agrafage est exécutée de manière simple et précise en tournant l'embout central positionné au niveau de la tête d'agrafage. Grâce à ces opérations rapides et faciles à effectuer, le temps de changement de format est bref.

### CONCENTRATION ET SÉCURITÉ

Grâce aux petites dimensions de la machine, l'opérateur peut charger le dépôt des couvercles facilement, et contrôler constamment chaque partie de la machine pendant chaque phase de travail.

Des systèmes de commandes mécaniques et électriques, ainsi que des dispositifs de sécurité empêchent d'endommager n'importe quelle partie de la machine, tout en permettant à l'opérateur de travailler en toute sûreté.

### HYGIÈNE ET PROPRETÉ

Les carénages de protection de la machine sont construits complètement en acier inoxydable. De plus, la simplicité d'accès à chacune des parties de la machine permet à l'opérateur de nettoyer soigneusement et de façon simple toutes les parties de la machine.



### DATI TECNICI

Potenza elettrica installata .....	5KW.
Pressione di esercizio .....	6 ATM.
Diametro minimo vaso .....	50 mm.
Diametro massimo vaso .....	99 mm.
Altezza minima vaso .....	56 mm.
Altezza massima vaso .....	260 mm.
Tempo necessario per cambio formato integrale (diametro vaso, coperchio ed altezza) .....	15 min.
Tempo necessario per cambio formato altezza .....	pochi secondi



### TECHNICAL DATA

Installed electric power .....	5 KW
Air pressure .....	6 ATM.
Minimum can diameter .....	50 mm.
Maximum can diameter .....	99 mm.
Minimum can height .....	56 mm.
Maximum can height .....	260 mm.
Time required for a full format change (can and lid diameter and height) .....	15 min.
Time required to change the can height .....	few seconds



### DONNÉES TECHNIQUES

Puissance électrique installée .....	5 KW.
Pression d'exercice .....	6 ATM.
Diamètre minimum du récipient .....	50 mm.
Diamètre maximum du récipient .....	99 mm.
Hauteur minimale du récipient .....	56 mm.
Hauteur maximale du récipient .....	260 mm.
Temps nécessaire pour changer de format (diamètre et hauteur récipient et couvercle) .....	15 min.
Temps nécessaire pour changer la hauteur du récipient .....	quelques seconds

